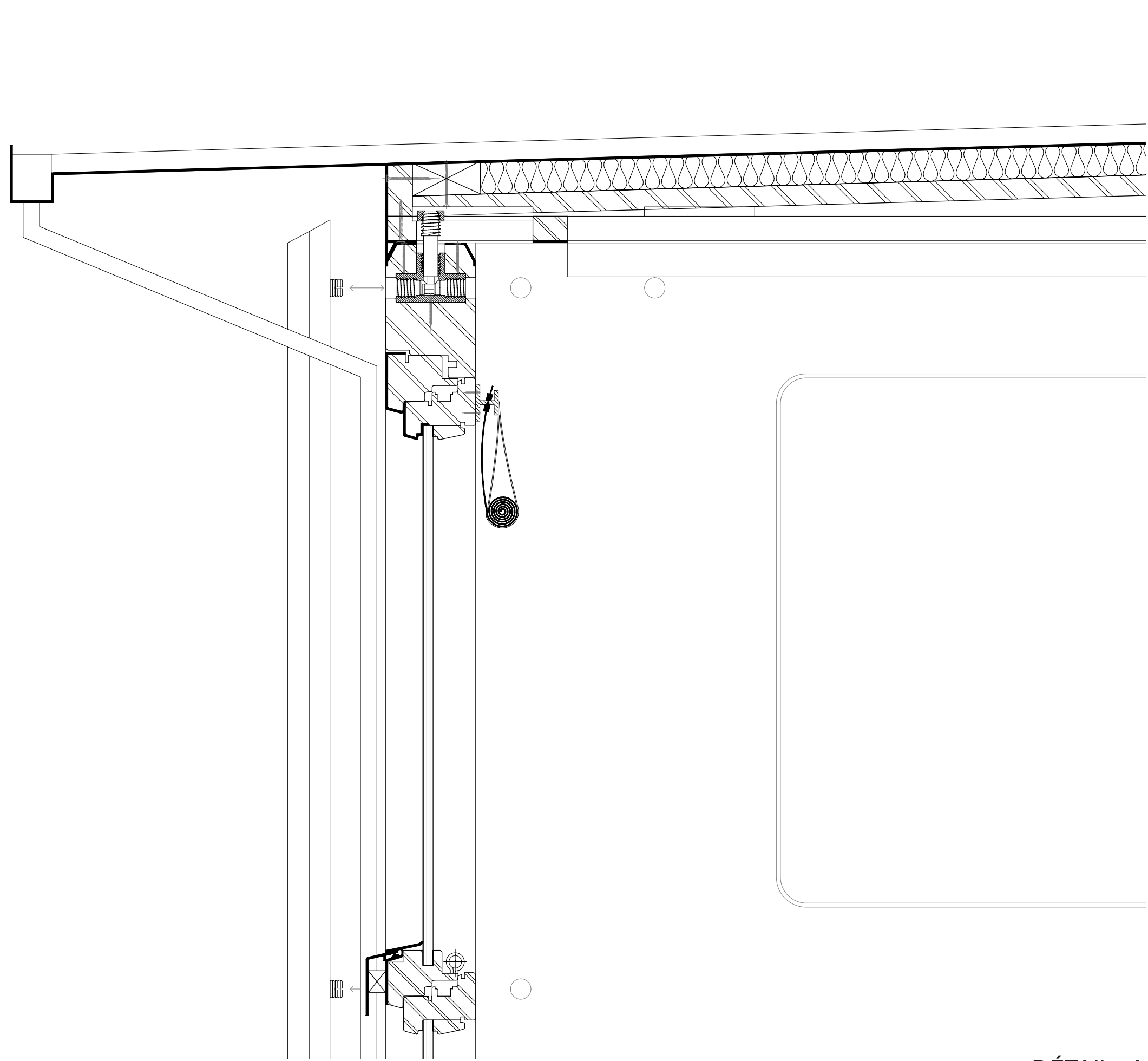
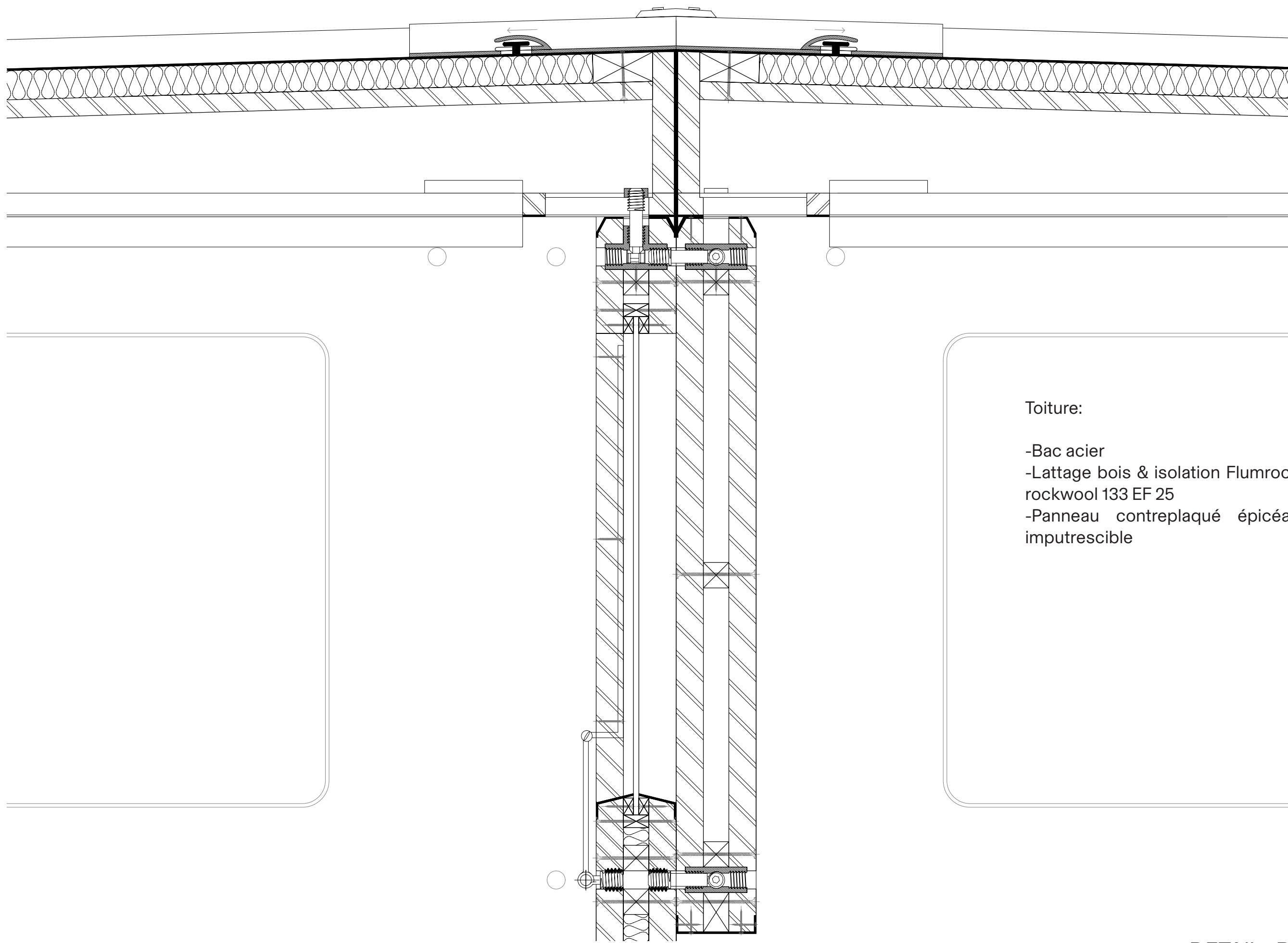
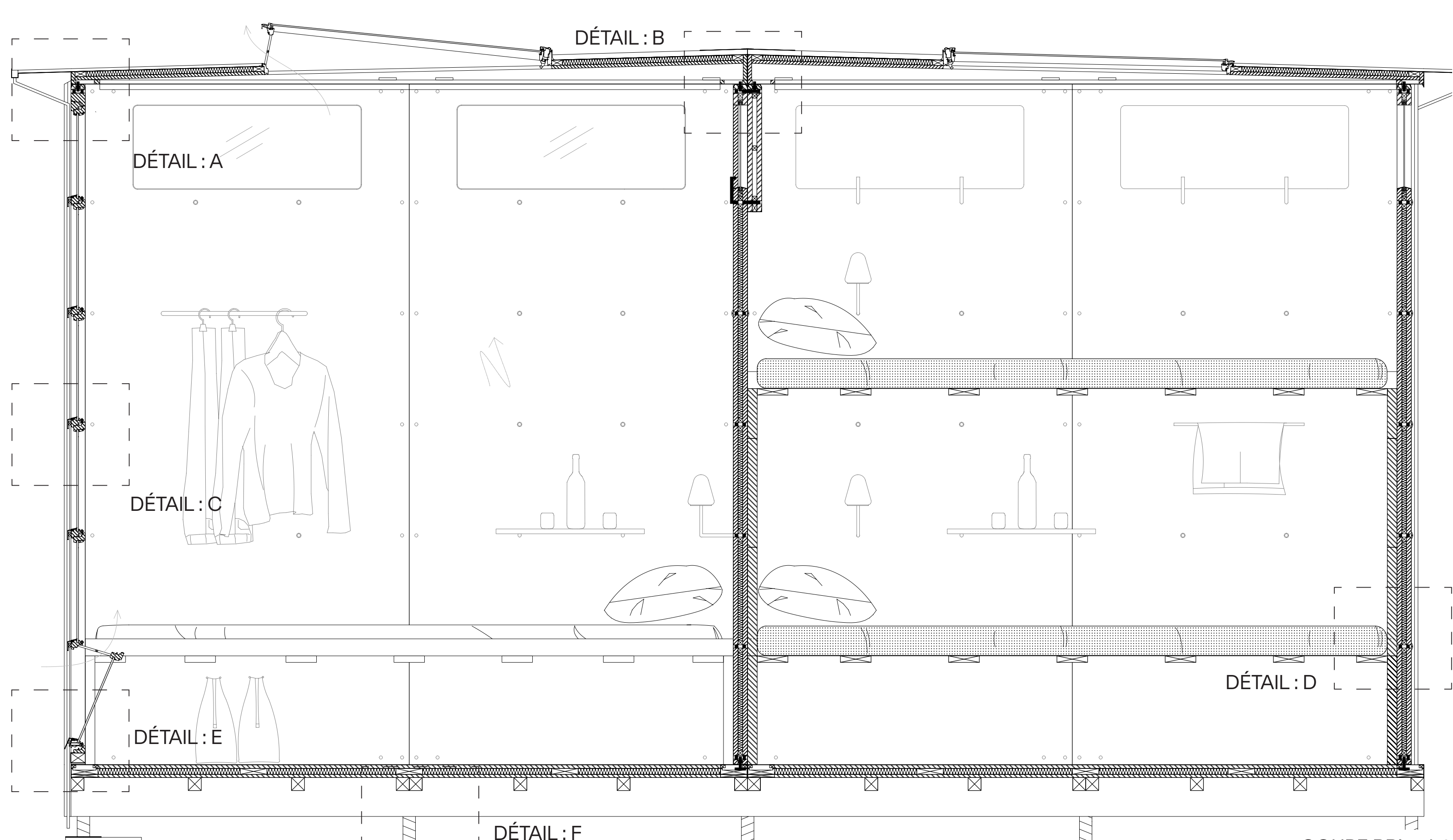




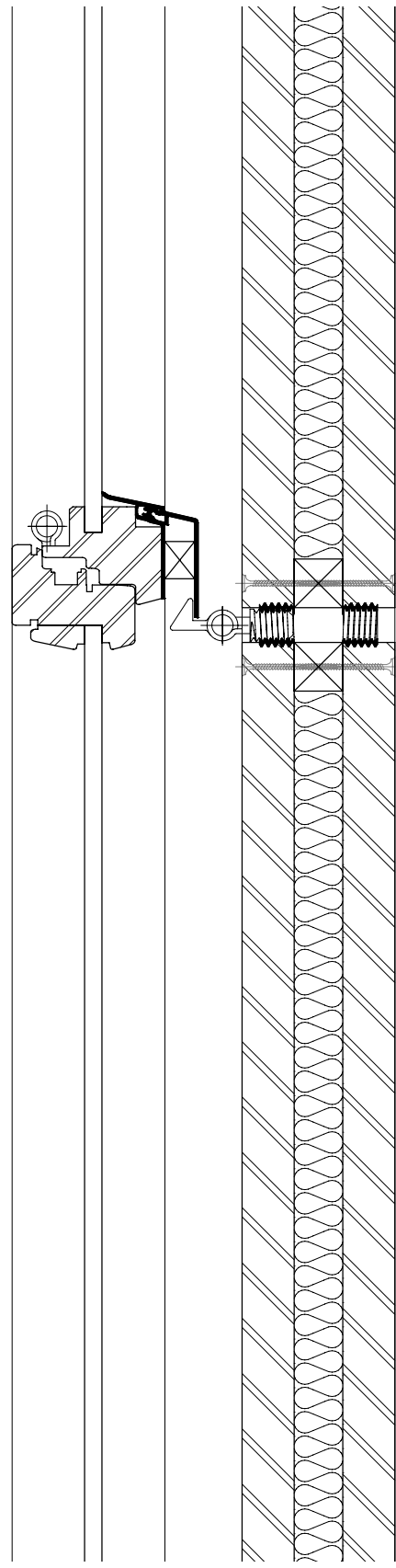
DÉTAIL : A
COUPE : 1/2



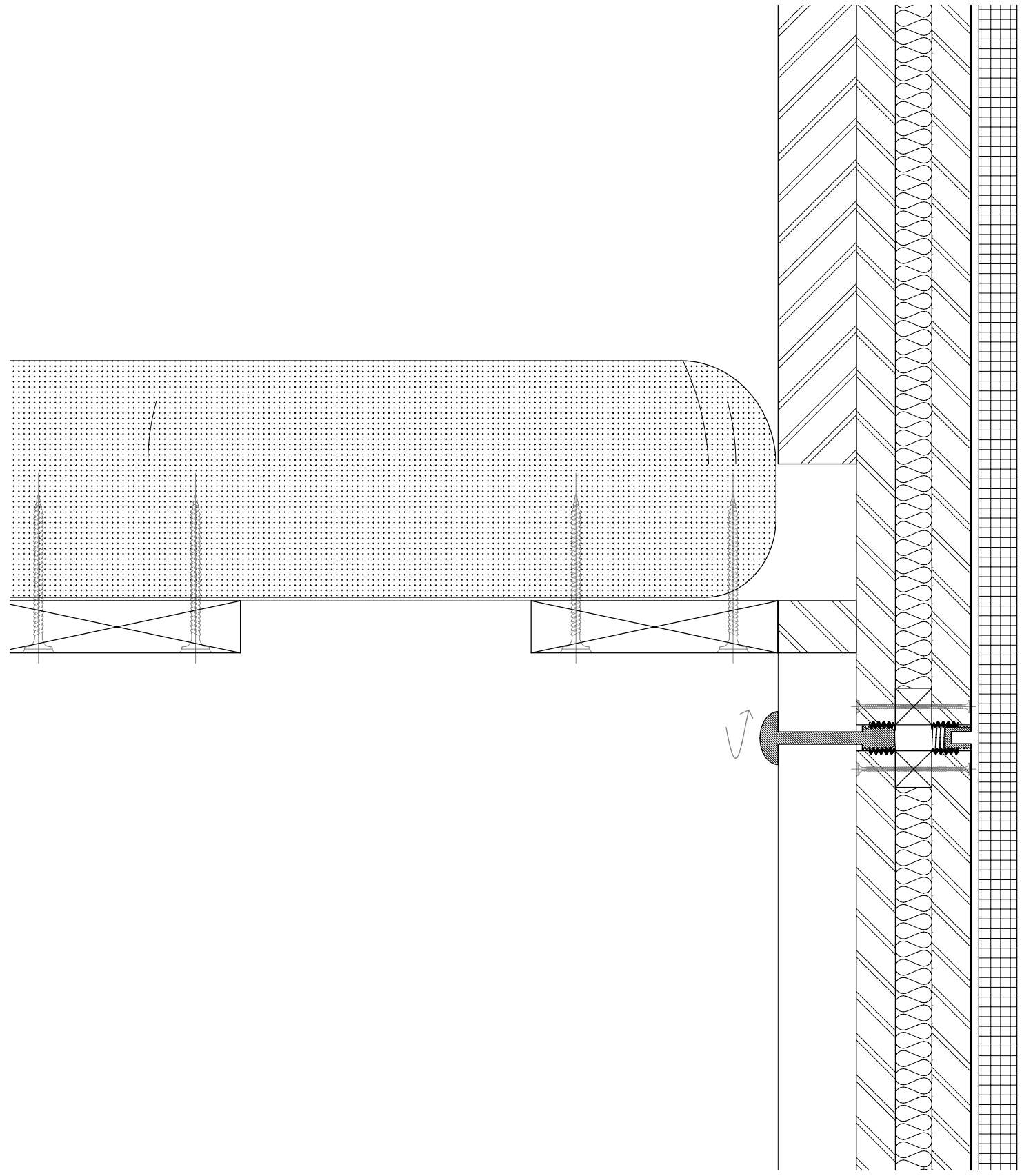
DÉTAIL : B
COUPE : 1/2



COUPE BB' : 1/10



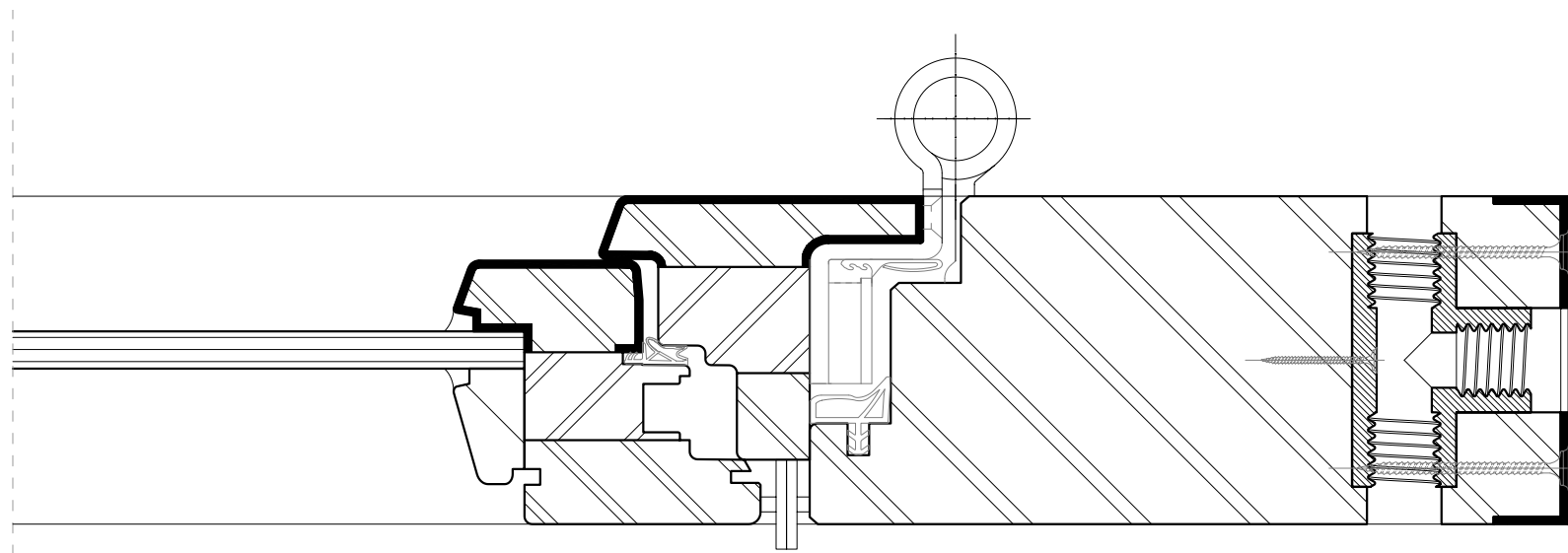
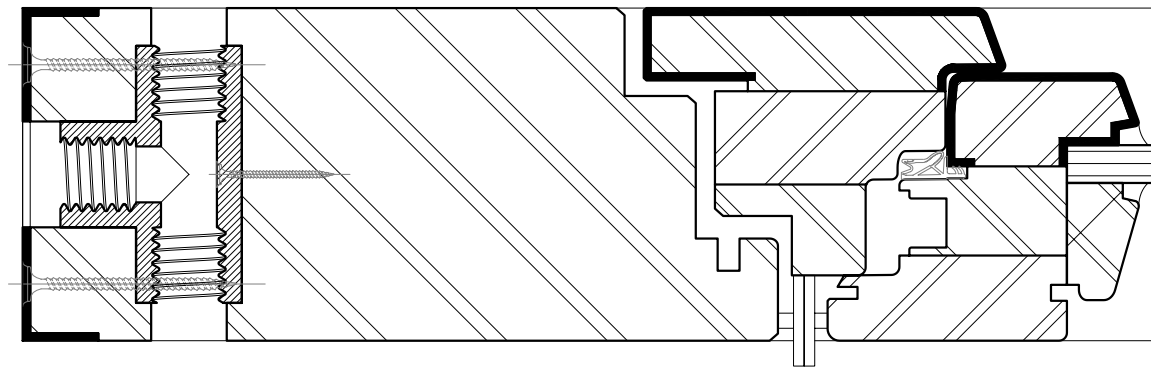
DÉTAIL : C
COUPE : 1/2



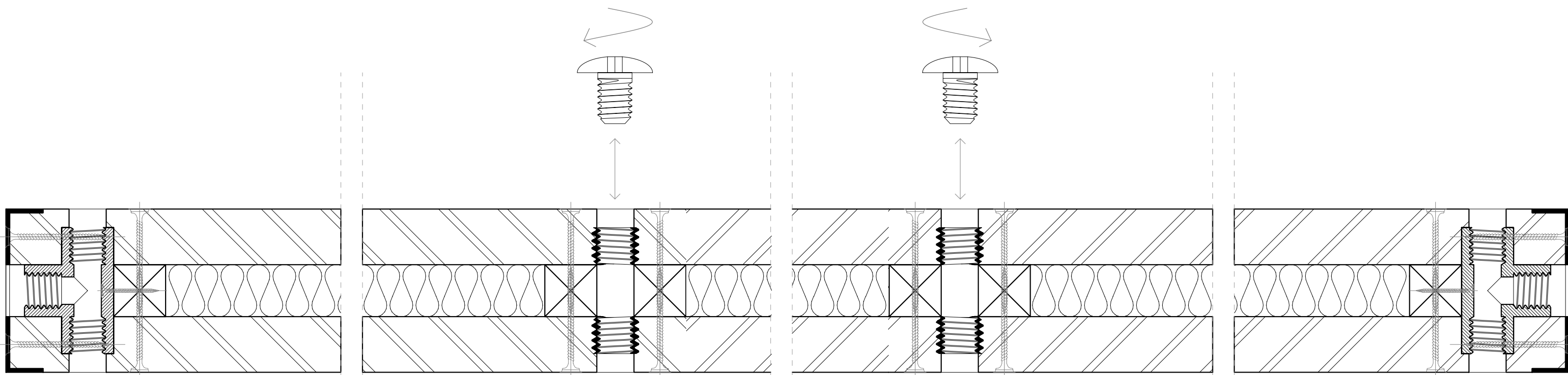
DÉTAIL : D
COUPE : 1/2

Panneau mural:

- Panneau contreplaqué épicea imputrescible avec couche de protection en pleine surface (phénolique)
- Lattage bois & isolation Flumroc rockwool 133 EF 25
- Panneau contreplaqué épicea imputrescible avec couche de protection en pleine surface (phénolique)



MODULE PORTE
PLAN : 1/1



MODULE PANNEAU MURAL
PLAN : 1/1

Techniques et processus d'usinage:

Le plan commercial met en place un cycle qui se répète en fonction de la demande du marché. Avant que ce cycle puisse voir le jour, la préfabrication des éléments constituant l'habitat est nécessaire. Pour se faire, il y a besoin de deux types d'outillage:

Pour le bois, une fraiseuse de type CNC à 5 axes est requise. Celle-ci découperait en série les différents panneaux d'épicéa provenant de forêts suisses. A noter qu'aucun angle intérieur ne présente d'angle rectiligne en raison du rayon de la mèche.

Pour les pièces métalliques de jonction, il faut avoir recours au processus de mécanique de précision.

Une fois les éléments préfabriqués, l'assemblage est possible et la livraison à l'entreprise peut se faire. Une fois livrés à l'entreprise, les éléments préfabriqués se transportent en groupe à l'aide de transpalette ou d'un diable.

Poids des panneaux:

Aucun module ne dépasse le poids maximum défini par la SUVA. En effet, la masse volumique du contreplaqué épicea étant faible, deux personnes peuvent manipuler les éléments en toute légalité des normes de travail.

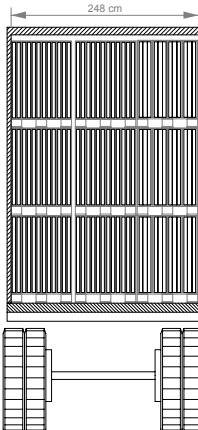
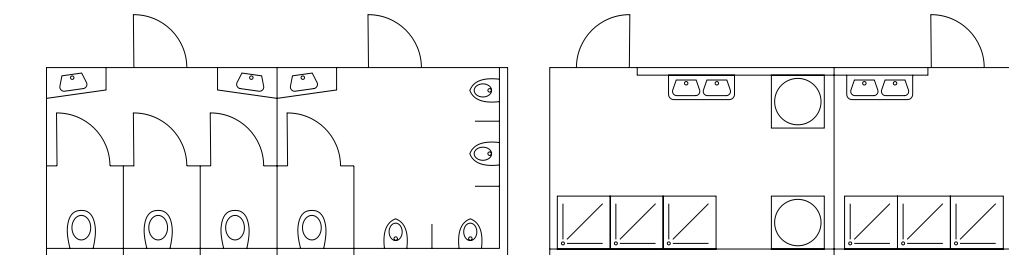
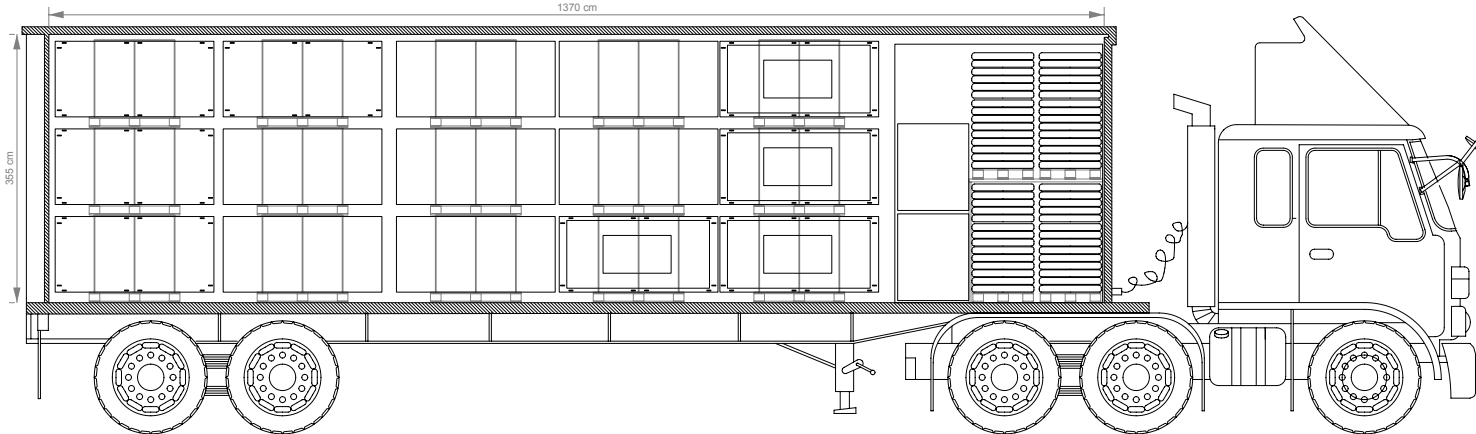
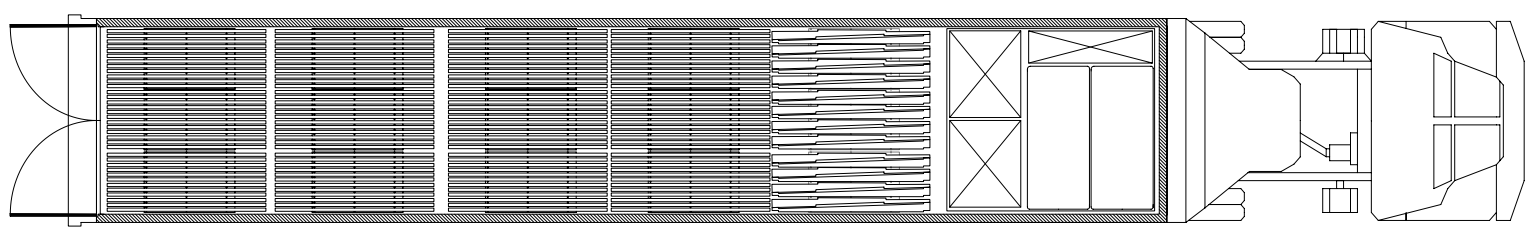
Effectif pour une livraison:

Sur une palette, répartis à la verticale peuvent se dresser respectivement douze panneaux muraux, douze panneaux de sol et huit panneaux de toiture.

Basé sur les dimensions classiques d'un camion de livraison de marchandise (l. 13.7m x L: 2.48 m x h: 3.50m), les modules préfabriqués s'agencent à l'intérieur de manière à optimiser l'espace au maximum. Avec une répartition respectant une logique de construction à savoir, rangés en dernier dans le camion, les premiers éléments à installer avec les panneaux de sol ainsi que les fondations et à l'inverse tout au fond, les baguettes de jonction pour les questions d'infiltration. A l'aide d'une répartition optimale des différents éléments nécessaires à l'habitat, en un transport et avec une répartition importante de lits superposés, 60 personnes peuvent être logées. Cette configuration ne comprend pas la version «déluxe» qui ne comprend pas de couchettes superposées.

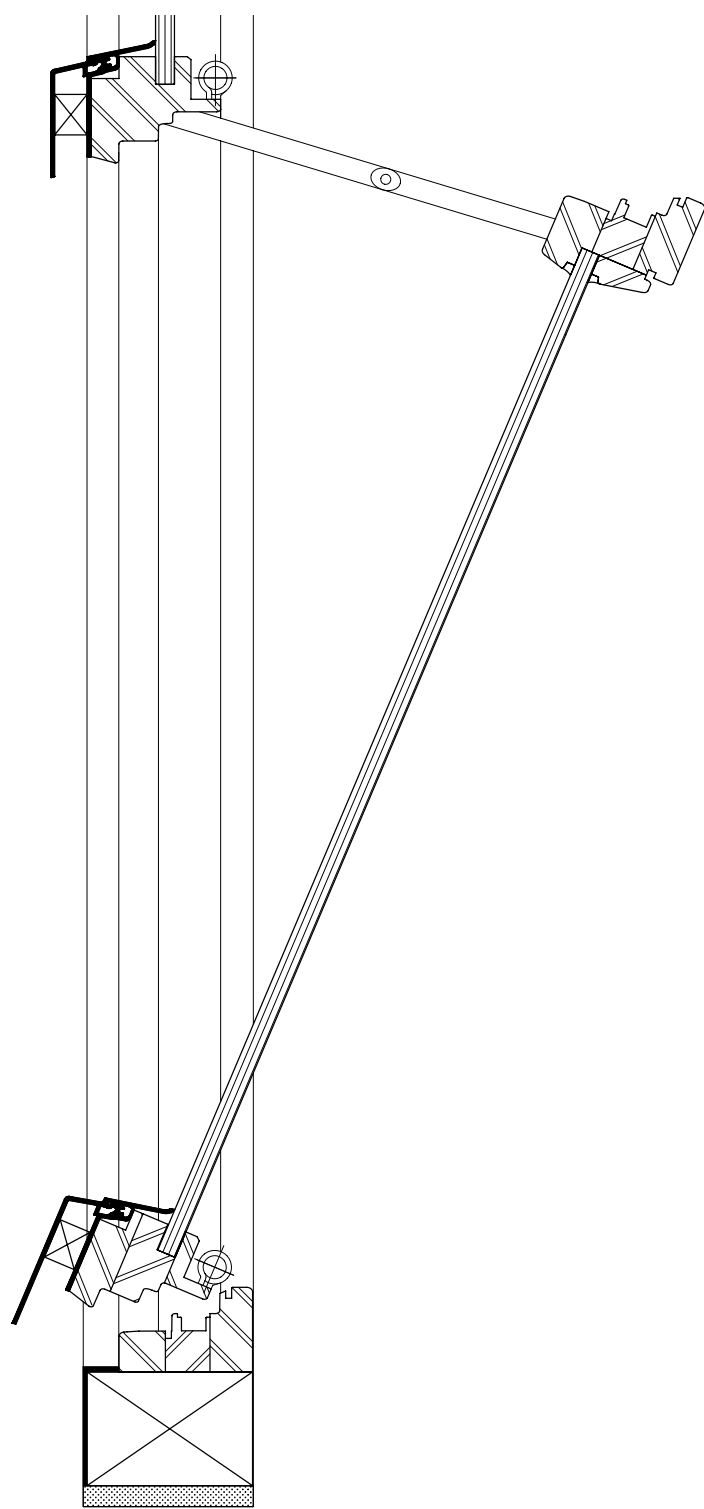
Ces logements ont recours à des infrastructures de sanitaires indépendantes de type «toytoty». Pour un nombre fixé de personnes, une capsule de sanitaire est distribuée.

Cette structure de logement nomade modulaire permet de desservir tout ce qui est du ressort des manifestations temporaires mais également dans des conditions de logements d'urgence en cas de catastrophe naturelle.

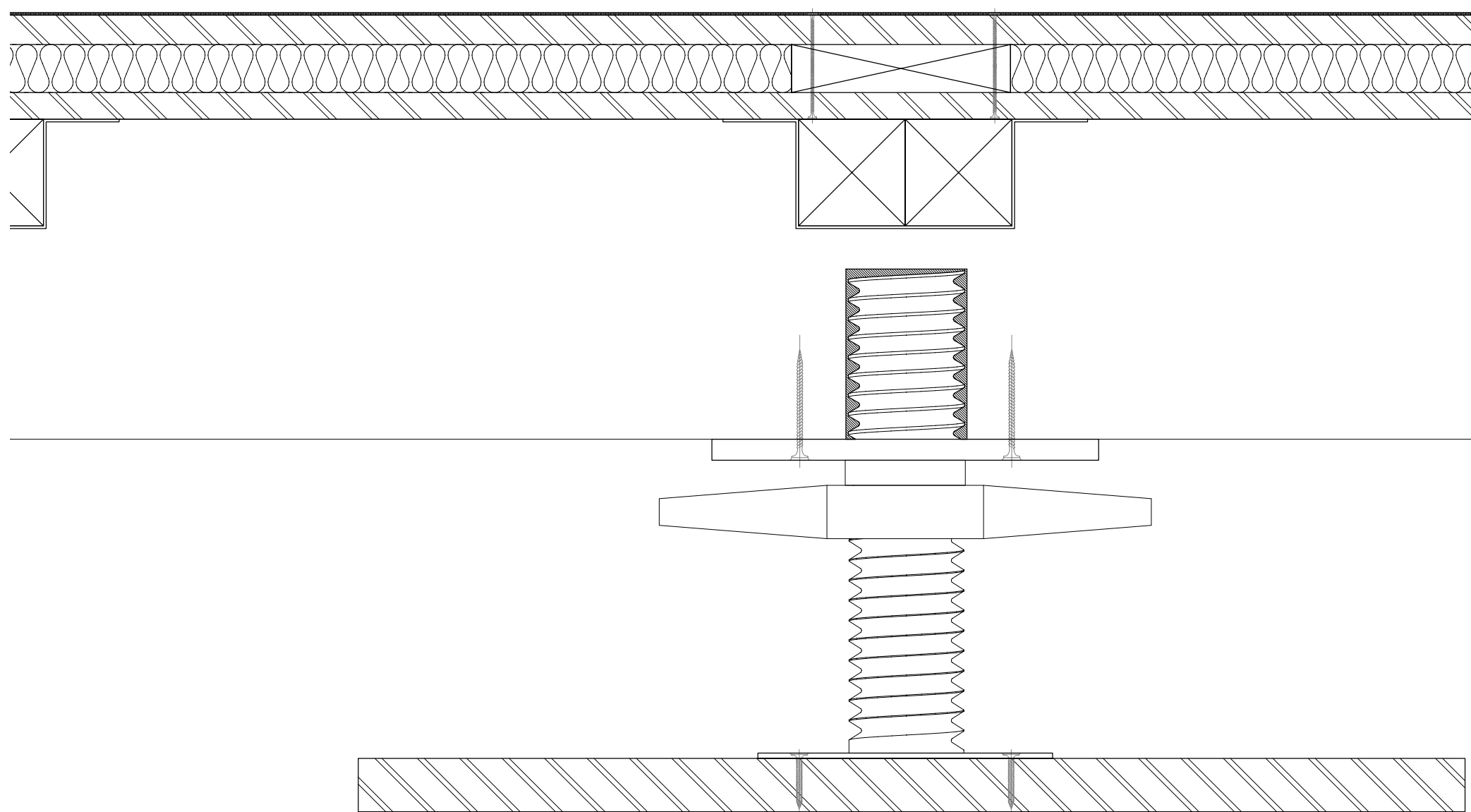


SANITAIRES
PLAN : 1/100

CAMION DE LIVRAISON
PLAN & COUPES : 1/100



DÉTAIL : E
COUPE : 1/2



Panneau sol:

- Plaque acier galvanisé anti-rouille, anti dérapant
- Panneau contreplaqué épicea imputrescible avec couche de protection en pleine surface (phénolique)
- Lattage bois & isolation Flumroc rockwool 133 EF 25
- Pannontreplaqué épicea imputrescible avec couche de protection en pleine surface (phénolique)

Fondations:

- Poutraison secondaire sapin traité en pleine surface hauteur statique: 4cm
- Poutraison primaire sapin traité en pleine surface hauteur statique: 12cm

DÉTAIL : F
COUPE : 1/2